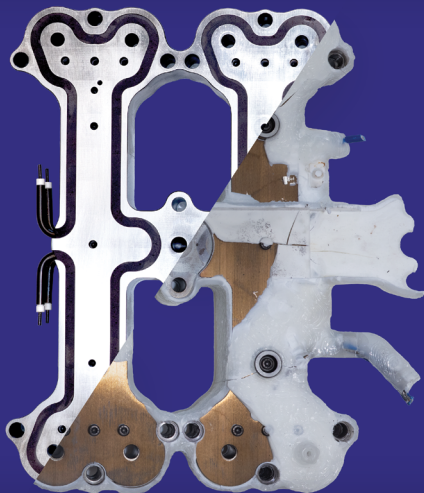


HEISSKANAL REINIGUNG

SPECTRIX





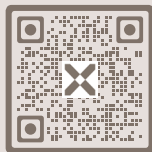
GRÜNDLICH. PROFESSIONELL. SCHONEND.

Unsere hochmoderne Reinigungstechnologie kombiniert die Vorteile eines Wirbelbettofens, eines Ultraschallbads und diverser Strahlmethoden, für die gründliche und effiziente Reinigung Ihrer Bauteile und Werkstücke.

Die Art des Reinigungsverfahrens hängt vom jeweiligen Bauteil, des zu reinigenden Mediums sowie des Verschmutzungsgrads ab.

- › Thermische Reinigung in einem Wirbelbettoven im Temperaturbereich von 420–480 °C
- › Entsprechende Nachbehandlung der Bauteile
- › Ultraschallbad für Plattenreinigung und ölige sowie rostige Verschmutzungen

Reinigung im
Wirbelbettoven und
Ultraschallbad



Refurbishment



Technische Daten

Maximale Beladungsmaße	800 x 600 x 500, Diagonal: 1000 mm
------------------------	---------------------------------------

Nicht im Wirbelbettoven zu reinigen:

Flammschutz	V0
-------------	----

Füllstoffanteil	> 40 %
-----------------	--------

Gleitmittelanteil	> 10 %
-------------------	--------

Kunststofftypen & Additive	LCP, PEEK, PES, PESU, PFA, PPA, PPS, PPSU, PVC
----------------------------	---

Materialarten	Moldmax, Aluminium, Kupfer, Messing
---------------	--

Weitere Kunststoffe, Additive, Stähle sind im Einzelfall zu bewerten.

Bitte liefern Sie die zu reinigenden Bauteile demontiert an.

Schonende Reinigung im Wirbelbettofen

Der Wirbelbettofen nutzt heiße Luftströme und feine Partikel, um eine gleichmäßige Wärmeverteilung sowie eine abrasive Wirkung zu erzielen. Dadurch werden Kunststoffrückstände schnell und gründlich entfernt – selbst an komplexen oder schwer zugänglichen Bauteilen.

Umweltfreundlich

Die thermische Reinigung erfolgt ohne aggressive Chemikalien. Organische Rückstände werden bei 420–480 °C verdampft und oxidiert, ohne direkte Verbrennung. Das reduziert Emissionen und Umweltbelastung deutlich.

Schonende Behandlung

Dank der homogenen Temperaturführung ermöglicht der Wirbelbettofen eine materialverträgliche Reinigung. Selbst empfindliche Werkstücke behalten ihre Form und Funktion.

Rückstandsfreie Ergebnisse

Die Wirbelbett-Technologie hinterlässt keine Kohlenstoffreste oder Rückstände. Das Ergebnis: vollständig saubere, einsatzbereite Bauteile.



Technische Daten

Maximale Beladungsmaße: 1160 x 1560 x 490 mm

Nicht im Ultraschallbad zu reinigen:

Materialien / Medien:	Öl in Kühlbohrungen oder Hydraulikanschlüssen / Aluminium / verzinkte Stahlteile
-----------------------	--

Weitere Materialien sind im Einzelfall zu bewerten.

Bitte liefern Sie die zu reinigenden Bauteile demontiert an.

Reinigung ohne mechanische Belastung

Das Ultraschallbad entfernt Rückstände an Heißkanalplatten und -komponenten zuverlässig und schonend. Hochfrequente Schallwellen erzeugen Kavitationsblasen, die selbst in feinsten Bohrungen und Hinterschneidungen wirken – ganz ohne mechanische Belastung.

Gründlich und Materialschonend

Auch hartnäckige Ablagerungen werden effektiv gelöst, ohne empfindliche Oberflächen zu beschädigen. Ideal für präzise und komplexe Bauteile.

Wartung mit System

Dank gleichbleibender Prozessqualität eignet sich das Ultraschallbad ideal für regelmäßige Reinigungsintervalle und minimiert Produktionsausfälle.

Umweltfreundlich und sicher

Die Reinigung erfolgt mit milden, wässrigen Lösungen. Das schützt Umwelt, Anwender und Bauteil.

SPECTRIX bündelt die Kompetenzen und Technologien von **Männer, Foboha, Synventive, Thermoplay, Gammaflux und Priamus**. Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung und 2.000 Spezialisten weltweit ist SPECTRIX der Partner für End-to-End-Lösungen im Kunststoff-Spritzguss.

Von der Produktentwicklung und Materialwissenschaft über Werkzeugbau, Heißkanal-, Sensor- und Regeltechnik bis hin zu Qualifizierung, Spezialspritzguss und Lifecycle Services deckt SPECTRIX das gesamte Spektrum des Kunststoff-Spritzgießens ab. Mit globaler Präsenz und starker lokaler Expertise begleitet SPECTRIX seine Kunden von der ersten Idee bis zur Serienproduktion.

SPECTRIX – Enduring Advantage, Engineered.

SPECTRIX

männer

FOBOHA

Synventive

PRIAMUS

THERMOPLAY

Gammaflux



spectrix.com